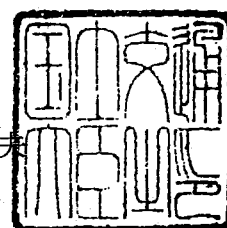


認 定 書

国住参建第 2280 号
令和 3 年 12 月 17 日

アイジー工業株式会社
代表取締役社長 高光 克典 様

国土交通大臣 齊藤 鉄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第七号及び同法施行令第 107 条第一号（柱：1 時間）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
FP060CN-0526-1
2. 認定をした構造方法等の名称
ロックウール板充てん鋼板／繊維混入けい酸カルシウム板合成被覆／鋼管柱
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 構造名

ロックウール板充てん鋼板／繊維混入けい酸カルシウム板合成被覆／鋼管柱

2. 寸法及び形状等

(寸法単位：mm)

| 項目 | 仕様 |
|------------|-------|
| 断面形状 | 角形、丸形 |
| 外装材と鋼管柱の間隔 | 250以下 |

3. 材料構成

1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

| 項目 | 仕様 |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①荷重支持部材 | <p>柱：</p> <p>(1)～(11)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)一般構造用角形鋼管 ・規格 JIS G 3466 (STKR400, STKR490)</p> <p>(2)一般構造用炭素鋼鋼管 ・規格 JIS G 3444 (STK400, STK490)</p> <p>(3)建築構造用炭素鋼鋼管 ・規格 JIS G 3475 (STKN400, STKN490)</p> <p>(4)一般構造用圧延鋼材 ・規格 JIS G 3101 (SS400, SS490)</p> <p>(5)溶接構造用圧延鋼材 ・規格 JIS G 3106 (SM400, SM490, SM520)</p> <p>(6)建築構造用圧延鋼材 ・規格 JIS G 3136 (SN400, SN490)</p> <p>(7)溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材 ・規格 JIS G 3114 (SMA400, SMA490)</p> <p>(8)建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 (BCR295) ・規格 (社)日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0002</p> <p>(9)建築構造用冷間プレス成形角形鋼管 (BCP235, BCP325) ・規格 (社)日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0003</p> <p>(10)建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 (BCP325T) ・規格 (社)日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0012</p> <p>(11)表1～7に示す(1)～(7)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材ただし、(8)～(11)は、建築基準法第37条第二号に適合するものに限る</p> <p>・断面形状 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1) □-300×300×9の断面寸法以上 2) φ-382×9の断面寸法以上</p> <p>・幅厚比 建設省告示第1792号第3第2号のイによる、柱種別FCに定められた数値以下 但し、表8～12に示した部材幅については、表中に示した部材厚さ以上とする</p> |

(寸法単位:mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 外装材 | ロックウール保温板充てん／両面鋼板表張／軽量鉄骨下地外壁 (国土交通省大臣認定番号：FP060NE-0162) ・厚さ 75 _{±5} 以上 ・幅 600 _{±10} ～1200 _{±10} (働き幅) ・外装材形状 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)タイプA (2)タイプB (別添-22参照) ・張方 縦張 |
| ②表面材 | (1)～(7)のうち、いずれか一仕様とする (1)塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3322(材質) (2)溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3321(材質) (3)塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・規格 JIS G 3312(材質) (4)溶融亜鉛めっき鋼板 ・規格 JIS G 3302(材質) (5)塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3318(材質) (6)溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3317(材質) (7)塗装／亜鉛めっき鋼板(国土交通省大臣認定番号：NM-8697) ・厚さ 0.5以上 ・表面形状 平滑 |
| ③接着剤 | [1]表面材又は裏面材と芯材の接着用 ・材質 ウレタン系樹脂 ・使用量 100g/m ² 以上600g/m ² 以下(片面) [2]芯材小口同士の接着用 ・材質 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1)ウレタン系樹脂 ・使用量 1000g/m ² 以下 (2)ホットメルト系 ・使用量 600g/m ² 以下 (3)なし |
| ④芯材 | ロックウール保温板 ・規格 JIS A 9504 ・厚さ 74 _{±3} 以上(但し、溝部を除く) ・密度 150 _{±15} kg/m ³ 以上 |

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 外 装 材 | <p>⑤裏面材</p> <p>(1)～(7)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3322(材質)</p> <p>(2)溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3321(材質)</p> <p>(3)塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・規格 JIS G 3312(材質)</p> <p>(4)溶融亜鉛めっき鋼板 ・規格 JIS G 3302(材質)</p> <p>(5)塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3318(材質)</p> <p>(6)溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板 ・規格 JIS G 3317(材質)</p> <p>(7)塗装/亜鉛めっき鋼板(国土交通省大臣認定番号：NM-8697) ・厚さ 0.5以上 ・表面形状 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)平滑 2)エンボス</p> |
| | <p>⑥塗装</p> <p>[1]表面材用 (表面材が(1)、(3)、(5)、(7)の場合に限る) ・材質 JIS G 3322による合成樹脂塗料 ・表裏面合計有機質量 60g/m²以下</p> <p>[2]裏面材用 (裏面材が(1)、(3)、(5)、(7)の場合に限る) ・材質 JIS G 3322による合成樹脂塗料 ・表裏面合計有機質量 60g/m²以下</p> |
| | <p>⑦目地部充てん材</p> <p>[1]目地部充てん材1 強化せっこうボード ・規格 JIS A 6901 ・厚さ 15以上</p> <p>[2]目地部充てん材2 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様または併用とする</p> <p>(1)ロックウールフェルト+ポリウレタン系パッキン (1)-1ロックウールフェルト ・厚さ 4以上 ・幅 50以上 ・密度 190\pm19kg/m³以上 (1)-2ポリウレタン系パッキン ・使用量 20g/m以下</p> <p>(2)セラミックファイバーブランケット ・厚さ 呼び厚さ6又はそれ以上 ・幅 50以上 ・密度 128\pm13kg/m³以上</p> <p>(3)ロックウールフェルト ・厚さ 4以上 ・幅 50以上 ・密度 190\pm19kg/m³以上</p> |

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 外 装 材 | <p>⑧シール材</p> <p>[1]シール材1</p> <p>(1)～(15)のうち、いずれか一仕様または併用とする</p> <p>(1)ポリウレタン系</p> <p>(2)アクリル系</p> <p>(3)アクリルウレタン系</p> <p>(4)ポリサルファイド系</p> <p>(5)変成ポリサルファイド系</p> <p>(6)変成シリコーン系</p> <p>(7)ポリイソブチレン系</p> <p>(8)シリコーン系</p> <p>(9)ポリエチレン系</p> <p>(10)合成ゴム系</p> <p>(11)EPDM系</p> <p>(12)エチレン酢酸ビニル共重合体系</p> <p>(13)ポリアミド系</p> <p>(14)ポリオレフィン系</p> <p>・使用量 40g/m以下(有機質量40g/m以下)</p> <p>(15)なし</p> <p>[2]シール材2</p> <p>(1)～(10)のうち、いずれか一仕様または併用とする</p> <p>(1)アクリル系</p> <p>(2)ゴムアス系</p> <p>(3)ブチルゴム系</p> <p>(4)ポリエチレン系</p> <p>(5)合成ゴム系</p> <p>(6)EPDM系</p> <p>(7)エチレン酢酸ビニル共重合体系</p> <p>(8)ポリアミド系</p> <p>(9)ポリオレフィン系</p> <p>・使用量 35g/m以下(有機質量35g/m以下)</p> <p>(10)なし</p> <p>[3]シール材3</p> <p>(1)～(8)のうち、いずれか一仕様または併用とする</p> <p>(1)アクリル系</p> <p>(2)ポリエチレン系</p> <p>(3)合成ゴム系</p> <p>(4)EPDM系</p> <p>(5)エチレン酢酸ビニル共重合体系</p> <p>(6)ポリアミド系</p> <p>(7)ポリオレフィン系</p> <p>・使用量 4g/m以下(有機質量4g/m以下)</p> <p>(8)なし</p> |

| 項 目 | 仕 様 |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 外 装 材 | <p>⑨胴縁</p> <p>(1)～(14)のうち、いずれか一仕様または併用とする</p> <p>(1)一般構造用軽量形鋼</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3350(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(2)塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3322(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(3)溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3321(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(4)塗装溶融亜鉛めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3312(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(5)溶融亜鉛めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3302(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(6)塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3318(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(7)溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3317(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(8)塗装/亜鉛めっき鋼板(国土交通省大臣認定番号:NM-8697)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(9)一般構造用圧延鋼材</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS G 3101(材質) ・寸法 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 1)C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2)□-100×50×1.6の断面寸法以上 3)Z-100×50×1.6の断面寸法以上 |

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 外装材 ⑨胴縁 (つづき) | <p>(10) 溶接構造用圧延鋼材</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS G 3106(材質)・寸法 1)~3)のうち、いずれか一仕様とする 1) C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2) □-100×50×1.6の断面寸法以上 3) Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(11) 建築構造用圧延鋼材</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS G 3136(材質)・寸法 1)~3)のうち、いずれか一仕様とする 1) C-100×50×20×1.6の断面寸法以上 2) □-100×50×1.6の断面寸法以上 3) Z-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(12) 一般構造用角形鋼管</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS G 3466・寸法 □-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(13) 一般構造用炭素鋼鋼管</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS G 3444・寸法 □-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>(14) 建築構造用炭素鋼管</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS G 3475・寸法 □-100×50×1.6の断面寸法以上 <p>・間隔 2000以下 ・断面二次モーメント $I_x : 58.4\text{cm}^4$以上 $I_y : 14.0\text{cm}^4$以上</p> |
| ⑩被覆材 | <p>繊維混入けい酸カルシウム板(国土交通省大臣認定番号：NM-8578)</p> <ul style="list-style-type: none">・規格 JIS A 5430・厚さ 25以上・密度 $0.2_{+0.15-0.05}\text{g/cm}^3$以上・張方 (1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする (1) 直張仕様(角形鋼管) (2) 浮かし張仕様(角形鋼管) (3) 浮かし張仕様(丸形鋼管) |

2) 副構成材料

(寸法単位: mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①裏打材 | 繊維混入けい酸カルシウム板(国土交通省大臣認定番号: NM-8578) ・規格 JIS A 5430 ・寸法 幅50以上、厚さ35以上 ・密度 $0.2_{+0.15-0.05}g/cm^3$ 以上 |
| ②外装材用留付け材 | [1]ドリリングタッピンねじ ・材質 鋼製 ・寸法 $\phi 5$ 以上×L85以上 [2]パッキン材 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)あり ・材質 エチレン酢酸ビニル系 ・寸法 $\phi 16$ ×厚4以下 ・使用量 0.2g/個以下(有機質量0.2g/個以下) (2)なし |
| ③裏打材用留付け材 | [1]ドリリングタッピンねじ ・材質 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)鋼製 (2)ステンレス製 ・寸法 $\phi 3.5$ 以上×L50以上 ・間隔 300以下 [2]けい酸系接着剤 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)あり ・塗布量 $100g/m^2$ 以上 (2)なし |
| ④被覆材用留付け材 | [1]くぎ ・材質 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)鋼製 (2)ステンレス製 ・寸法 $\phi 2.45$ 以上×L50以上 ・間隔 210以下 [2]けい酸系接着剤 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)あり ・塗布量 $100g/m^2$ 以上 (2)なし |
| ⑤スペーサー (浮かし張仕様の 場合のみ) | 繊維混入けい酸カルシウム板(国土交通省大臣認定番号: NM-8578) ・規格 JIS A 5430 ・寸法 幅20以上、厚さ100以下、高さ40以上 ・密度 $0.2_{+0.15-0.05}g/cm^3$ 以上 ・設置個数 一辺につき一個以上 ・間隔 水平方向325以下 鉛直方向1000以下 |
| ⑥スペーサー用留 付け材 | けい酸系接着剤 ・塗布量 $100g/m^2$ 以上 |

(寸法単位: mm)

| 項 目 | 仕 様 |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ⑦被覆材用留付け材(スペーサー部分) | (1)~(3)のうち、いずれか一仕様又は組み合わせとする (1)くぎ ・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)鋼製 2)ステンレス製 ・寸法 $\phi 1.9$ 以上 $\times L32$ 以上 (2)けい酸系接着剤 ・塗布量 $100\text{g}/\text{m}^2$ 以上 (3)なし |
| ⑧隙間充てん材 | [1]隙間充てん材 ・材質 (1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする (1)ロックウール (2)セラミックファイバーブランケット (3)繊維混入けい酸カルシウム板 ・密度 $80\text{kg}/\text{m}^3$ 以上 [2]けい酸系接着剤 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)あり ・塗布量 $100\text{g}/\text{m}^2$ 以上 (2)なし |

表1 (1)～(5)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|-------------------------------------------|-------------|----------------|
| 建築構造用590N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0049 | PBCP440 |
| 建築構造用熱間成形角形鋼管 | MSTL - 0051 | SHC400, SHC490 |
| 建築構造用熱間成形角形鋼管 | MSTL - 0113 | SHCK490 |
| 建築構造用熱間成形角形鋼管 | MSTL - 0127 | SHC275, SHC355 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0153 | G385 |
| 建築構造用熱間成形継目無角形鋼管 | MSTL - 0165 | BSH325 |
| 建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0176 | NBCP325EX |
| 建築構造用高降伏点冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0231 | BCHT400 |
| 建築構造用高降伏点冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0241 | BCHT400 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0286 | SBCP385 |
| 建築構造用590N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0298 | SBCP440 |
| 建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0301 | NBCP385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0308 | G385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0311 | BCHT385 |
| 建築構造用590N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0317 | G440 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0322 | BCHT385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0335 | SBCP385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0339 | BCHT385 |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0350 | G385T |
| 建築構造用590N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0373 | SBCP440 |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0375 | U365 |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0376 | U365 |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管「トウテツコラム TSC295」 | MSTL - 0385 | TSC295 |
| 建築構造用厚肉冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0401 | JBCR295 |
| 建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0423 | BCHT325TF |
| 建築構造用熱間成形継目無角形鋼管 | MSTL - 0438 | BSH325 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表2 (1)～(5)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|-----------------------------------------------------------|-------------|-----------|
| 建築構造用高性能550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0446 | BCHT385TF |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0447 | BCHT385TF |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0450 | UBCR295 |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0455 | BCHT385TF |
| 建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0456 | BCHT325TF |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0458 | BCHT385 |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0465 | UBCR295 |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 | MSTL - 0479 | UBCR295 |
| 建築構造用550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 SK コラム-SBCP385T | MSTL - 0489 | SBCP385T |
| 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管「JFEコラム BCR295、JBCR295」 | MSTL - 0495 | JBCR295 |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0497 | G385TF |
| 建築構造用高性能490N/mm ² 級冷間プレス成形角形鋼管 | MSTL - 0498 | G325TF |
| 建築構造用高強度冷間ロール成形角形鋼管「JFEコラム JBCR385」 | MSTL - 0524 | JBCR385 |
| 建築構造用高強度冷間ロール成形角形鋼管「JFEコラム JBCR385」 | MSTL - 0539 | JBCR385 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表3 (1)～(5)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|------------------------------------------------------|-------------|--------------------|
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0120 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0121 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0122 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0128 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0129 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0130 | HBL385 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0131 | HBL385 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0135 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用高降伏点490N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0186 | BT-HT400C |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0191 | KCL A385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級TMCP鋼材 | MSTL - 0201 | T-DAC385 |
| 建築構造用550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0300 | BT-HT385 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0303 | HBL385 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0306 | HBL440 |
| 建築構造用550N/mm ² 級TMCP鋼材 | MSTL - 0392 | T-DAC385 |
| 建築構造用490MPa級TMCP厚鋼板 | MSTL - 0393 | CK-HYS325 |
| 建築構造用520MPa級TMCP厚鋼板 | MSTL - 0409 | CK-HYS355 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0410 | HBL440 |
| 建築構造用550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0413 | BT-HT385 |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 鋼材 (KCLA385B, KCLA385C) | MSTL - 0481 | KCL A385 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9001 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9002 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9003 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9004 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9005 | SA440 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9006 | KCL A325, KCL A355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9010 | T-DAC325, T-DAC355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9012 | BT-HT325, BT-HT355 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表4 (1)～(5)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|---------------------------------------------------|-------------|----------------------|
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯ZAM (東予製造所) | MSTL - 0064 | MSM-CK400, MSM-HK400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (広畑製造所) | MSTL - 0069 | NSDH400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (君津製鐵所) | MSTL - 0070 | NSDC400, NSDH400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (広畑製造所) | MSTL - 0362 | NSDC400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (君津製鐵所) | MSTL - 0395 | NSDH400 |
| 建築構造用冷間圧延溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯ZAM (市川製造所) | MSTL - 0523 | MSM-CK400 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表5 (1)～(6)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|---------------------|-------------|------------------------------|
| 建築構造用高性能鋼管 | MSTL - 0053 | KSAT325, KSAT355, KSAT440 |
| 円形鋼管 | MSTL - 0137 | P-385 |
| 円形鋼管 | MSTL - 0138 | P-385 |
| 建築構造用高性能鋼管 | MSTL - 0146 | KSAT325, KSAT355, KSAT440 |
| 円形鋼管 | MSTL - 0154 | P-325, P-355, P-SM520, P-440 |
| 建築構造用高性能鋼管 | MSTL - 0192 | KSAT385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0255 | SA-T325, SA-T355, SA-T385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0256 | SA-T440 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0257 | SA-T325, SA-T355, SA-T385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0258 | SA-T440 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0259 | SA-T325, SA-T355, SA-T385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0260 | SA-T440 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0261 | SA-T325, SA-T355, SA-T385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0262 | SA-T440 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0263 | SA-T325, SA-T355, SA-T385 |
| 建築構造用鋼管 | MSTL - 0264 | SA-T440 |
| 建築構造用高性能鋼管 | MSTL - 9028 | SA-T325, SA-T355, SA-T440 |
| 建築構造用高性能鋼管 | MSTL - 9030 | SA-T325, SA-T355, SA-T440 |
| 円形鋼管 | MSTL - 9039 | P-325, P-355, P-SM520, P-440 |
| 建築構造用太径丸鋼 NS-LRB400 | MSTL - 0172 | LRB400 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表6 (1)～(6)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|------------------------------------------------------|-------------|--------------------|
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0120 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0121 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用高溶接性高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0122 | BT-HT440-SP |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0128 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0129 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0130 | HBL385 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0131 | HBL385 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 0135 | HBL325, HBL355 |
| 建築構造用高降伏点490N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0186 | BT-HT400C |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0191 | KCL A385 |
| 建築構造用550N/mm ² 級TMCP鋼材 | MSTL - 0201 | T-DAC385 |
| 建築構造用550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0300 | BT-HT385 |
| 建築構造用550N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0303 | HBL385 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0306 | HBL440 |
| 建築構造用550N/mm ² 級TMCP鋼材 | MSTL - 0392 | T-DAC385 |
| 建築構造用490MPa級TMCP厚鋼板 | MSTL - 0393 | CK-HYS325 |
| 建築構造用520MPa級TMCP厚鋼板 | MSTL - 0409 | CK-HYS355 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² TMCP鋼材 | MSTL - 0410 | HBL440 |
| 建築構造用550N/mm ² 鋼材 | MSTL - 0413 | BT-HT385 |
| 建築構造用高性能550N/mm ² 鋼材 (KCLA385B, KCLA385C) | MSTL - 0481 | KCL A385 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9001 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9002 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9003 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9004 | SA440 |
| 建築構造用高性能590N/mm ² 鋼材 | MSTL - 9005 | SA440 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9006 | KCL A325, KCL A355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9010 | T-DAC325, T-DAC355 |
| 建築構造用TMCP鋼材 | MSTL - 9012 | BT-HT325, BT-HT355 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表7 (1)～(6)のJIS鋼材と高温性能の同等性が確認された鋼材

| 名称 | 認定番号 | 種類の記号 |
|---------------------------------------------------|-------------|----------------------|
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯ZAM (東予製造所) | MSTL - 0064 | MSM-CK400, MSM-HK400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (広畑製造所) | MSTL - 0069 | NSDH400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (君津製鐵所) | MSTL - 0070 | NSDC400, NSDH400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (広畑製造所) | MSTL - 0362 | NSDC400 |
| 建築構造用溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板 スーパーダイマ (君津製鐵所) | MSTL - 0395 | NSDH400 |
| 建築構造用冷間圧延溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯ZAM (市川製造所) | MSTL - 0523 | MSM-CK400 |

注) 同一記号におけるA種、B種、C種の区分を省略したもの

※：一般社団法人 日本鋼構造協会 耐火構造認定適合鋼種データ集に基づく。

表8 荷重支持部材の幅と厚さの関係（角形鋼管、部材幅300～570の場合）

| 鋼材基準強度 | | 部材幅 (mm) | 部材厚さ (mm) |
|----------------------------|----------------------|-------------|--------------|
| 235N/mm ² 以外 | | 300 | 9.0以上 |
| | | 310 | 9.1以上 |
| | | 320 | 9.2以上 |
| | | 330 | 9.3以上 |
| | | 340 | 9.4以上 |
| | | 350 | 9.6以上 |
| | | 360 | 9.7以上 |
| | | 370 | 9.8以上 |
| | | 380 | 9.9以上 |
| | | 390 | 10.0以上 |
| | | 400 | 10.1以上 |
| | | 410 | 10.2以上 |
| | 235N/mm ² | | 420 |
| | | 430 | 10.4以上 |
| | | 440 | 10.5以上 |
| | | 450 | 10.6以上 |
| | | 460 | 10.7以上 |
| | | 470 | 10.8以上 |
| | | 480 | 10.9以上 |
| | | 490 | 11.0以上 |
| | | 500 | 11.1以上 |
| | | 510 | 11.2以上 |
| | | 520 | 11.4以上 |
| | | 530 | 11.5以上 |
| | | 540 | 11.6以上 |
| | | 550 | 11.7以上 |
| | 560 | 11.8以上 | |
| | 570 | 11.9以上 | |

注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする

表9 荷重支持部材の幅と厚さの関係（円形鋼管、部材幅382～750の場合）

| 鋼材基準強度 | | 部材幅 (mm) | 部材厚さ (mm) |
|----------------------|----------------------------|-------------|--------------|
| 235N/mm ² | 235N/mm ² 以外 | 382 | 9.0以上 |
| | | 390 | 9.1以上 |
| | | 400 | 9.2以上 |
| | | 410 | 9.2以上 |
| | | 420 | 9.3以上 |
| | | 430 | 9.3以上 |
| | | 440 | 9.4以上 |
| | | 450 | 9.5以上 |
| | | 460 | 9.5以上 |
| | | 470 | 9.6以上 |
| | | 480 | 9.7以上 |
| | | 490 | 9.8以上 |
| | | 500 | 9.8以上 |
| | | 510 | 9.9以上 |
| | | 520 | 9.9以上 |
| | | 530 | 10.0以上 |
| | | 540 | 10.1以上 |
| | | 550 | 10.1以上 |
| | | 560 | 10.2以上 |
| | | 570 | 10.2以上 |
| | | 580 | 10.3以上 |
| | | 590 | 10.3以上 |
| | | 600 | 10.4以上 |
| | | 610 | 10.4以上 |
| | | 620 | 10.5以上 |
| | | 630 | 10.6以上 |
| | | 640 | 10.6以上 |
| | | 650 | 10.7以上 |
| | | 660 | 10.7以上 |
| | | 670 | 10.8以上 |
| 680 | 10.8以上 | | |
| 700 | 10.9以上 | | |
| 710 | 11.0以上 | | |
| 720 | 11.0以上 | | |
| 730 | 11.1以上 | | |
| 740 | 11.1以上 | | |
| 750 | 11.2以上 | | |

注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする

表10 荷重支持部材の幅と厚さの関係 (円形鋼管、部材幅760～1100の場合)

| 鋼材基準強度 | | 部材幅 (mm) | 部材厚さ (mm) |
|----------------------------|------|-------------|--------------|
| 235N/mm ² 以外 | | 760 | 11.3以上 |
| | | 770 | 11.3以上 |
| | | 780 | 11.4以上 |
| | | 790 | 11.4以上 |
| | | 800 | 11.5以上 |
| | | 810 | 11.6以上 |
| | | 820 | 11.6以上 |
| | | 830 | 11.7以上 |
| | | 840 | 11.7以上 |
| | | 850 | 11.8以上 |
| | | 860 | 11.9以上 |
| 235N/mm ² | | 870 | 11.9以上 |
| | | 880 | 12.0以上 |
| | | 890 | 12.1以上 |
| | | 900 | 12.1以上 |
| | | 910 | 12.2以上 |
| | | 920 | 12.3以上 |
| | | 930 | 12.3以上 |
| | | 940 | 12.4以上 |
| | | 950 | 12.4以上 |
| | | 960 | 12.5以上 |
| | | 970 | 12.6以上 |
| | | 980 | 12.6以上 |
| | | 990 | 12.7以上 |
| | | 1000 | 12.8以上 |
| | | 1010 | 12.8以上 |
| | | 1020 | 12.9以上 |
| | | 1030 | 13.0以上 |
| | | 1040 | 13.0以上 |
| | | 1050 | 13.1以上 |
| | | 1060 | 13.2以上 |
| | 1070 | 13.2以上 | |
| | 1080 | 13.3以上 | |
| | 1090 | 13.4以上 | |
| | 1100 | 13.5以上 | |

注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする

表11 荷重支持部材の幅と厚さの関係 (円形鋼管、部材幅1110~1400の場合)

| 鋼材基準強度 | 部材幅 (mm) | 部材厚さ (mm) |
|----------------------|-------------|--------------|
| 235N/mm ² | 1110 | 13.5以上 |
| | 1120 | 13.6以上 |
| | 1130 | 13.7以上 |
| | 1140 | 13.7以上 |
| | 1150 | 13.8以上 |
| | 1160 | 13.9以上 |
| | 1170 | 13.9以上 |
| | 1180 | 14.0以上 |
| | 1190 | 14.1以上 |
| | 1200 | 14.2以上 |
| | 1210 | 14.2以上 |
| | 1220 | 14.3以上 |
| | 1230 | 14.4以上 |
| | 1240 | 14.4以上 |
| | 1250 | 14.5以上 |
| | 1260 | 14.6以上 |
| | 1270 | 14.7以上 |
| | 1280 | 14.7以上 |
| | 1290 | 14.7以上 |
| | 1300 | 14.7以上 |
| | 1310 | 14.7以上 |
| | 1320 | 14.7以上 |
| | 1330 | 14.7以上 |
| | 1340 | 14.7以上 |
| 1350 | 14.7以上 | |
| 1360 | 14.7以上 | |
| 1370 | 14.7以上 | |
| 1380 | 14.7以上 | |
| 1390 | 14.7以上 | |
| 1400 | 14.7以上 | |

注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする

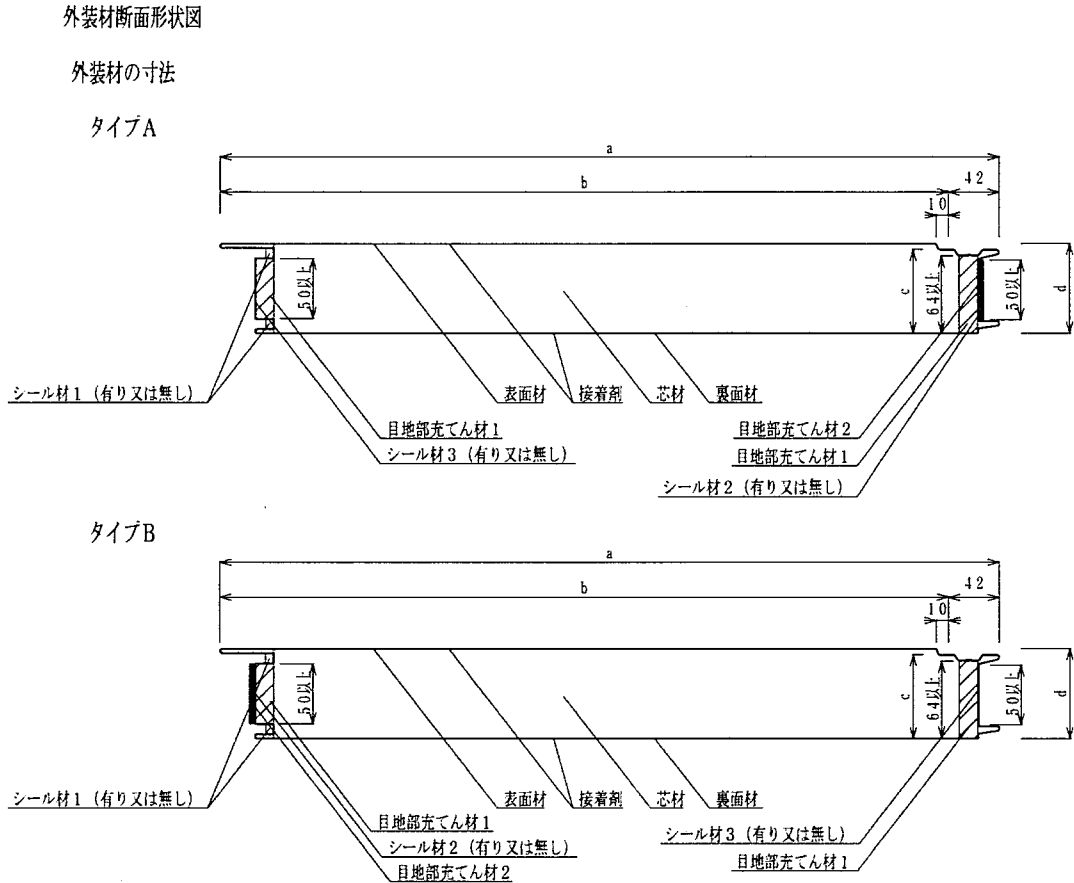
表12 荷重支持部材の幅と厚さの関係（円形鋼管、部材幅1410～1470の場合）

| 鋼材基準強度 | 部材幅 (mm) | 部材厚さ (mm) |
|----------------------|-------------|--------------|
| 235N/mm ² | 1410 | 14.7以上 |
| | 1420 | 14.7以上 |
| | 1430 | 14.7以上 |
| | 1440 | 14.8以上 |
| | 1450 | 14.8以上 |
| | 1460 | 14.8以上 |
| | 1470 | 14.8以上 |

注) 部材幅が表の中間の値の場合は、その間の部材厚さは厚い方の数値以上とする

4. 構造説明図

(寸法単位: mm)



a: 【全幅】 (b + 42) 以上

b: 【働き幅】 600₋₁₀ 以上1200₋₁₀ 以下

c: 【断面欠損部最低厚さ】 70以上

d: 【厚さ】 75₋₅ 以上

断面欠損率 (%) : 0.11以下 (厚さ75比)

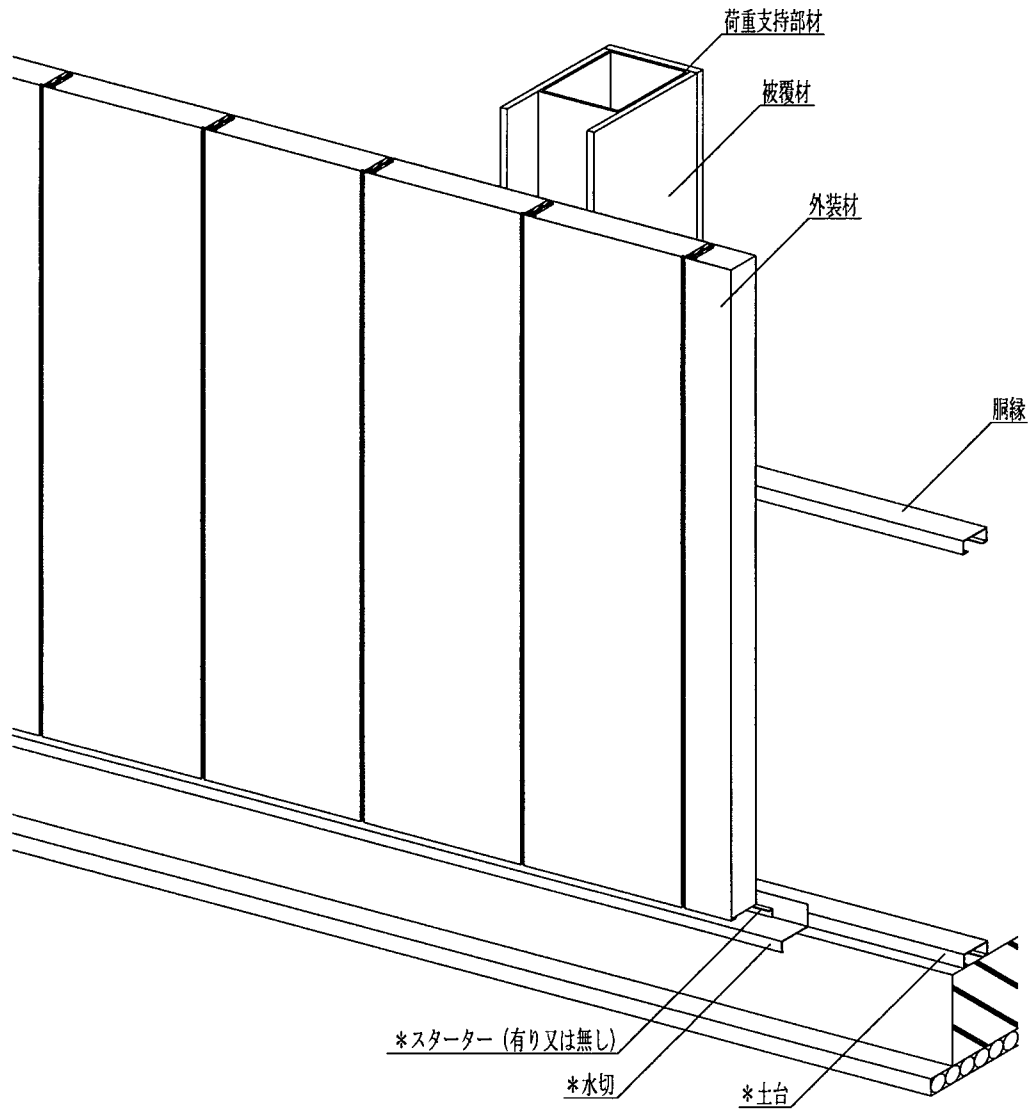
(断面欠損率の計算方法)

断面欠損率 (%) = 働き幅内における厚さ75以下の断面欠損部面積 / (75 × 働き幅) × 100

注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

(寸法単位：mm)

透視図

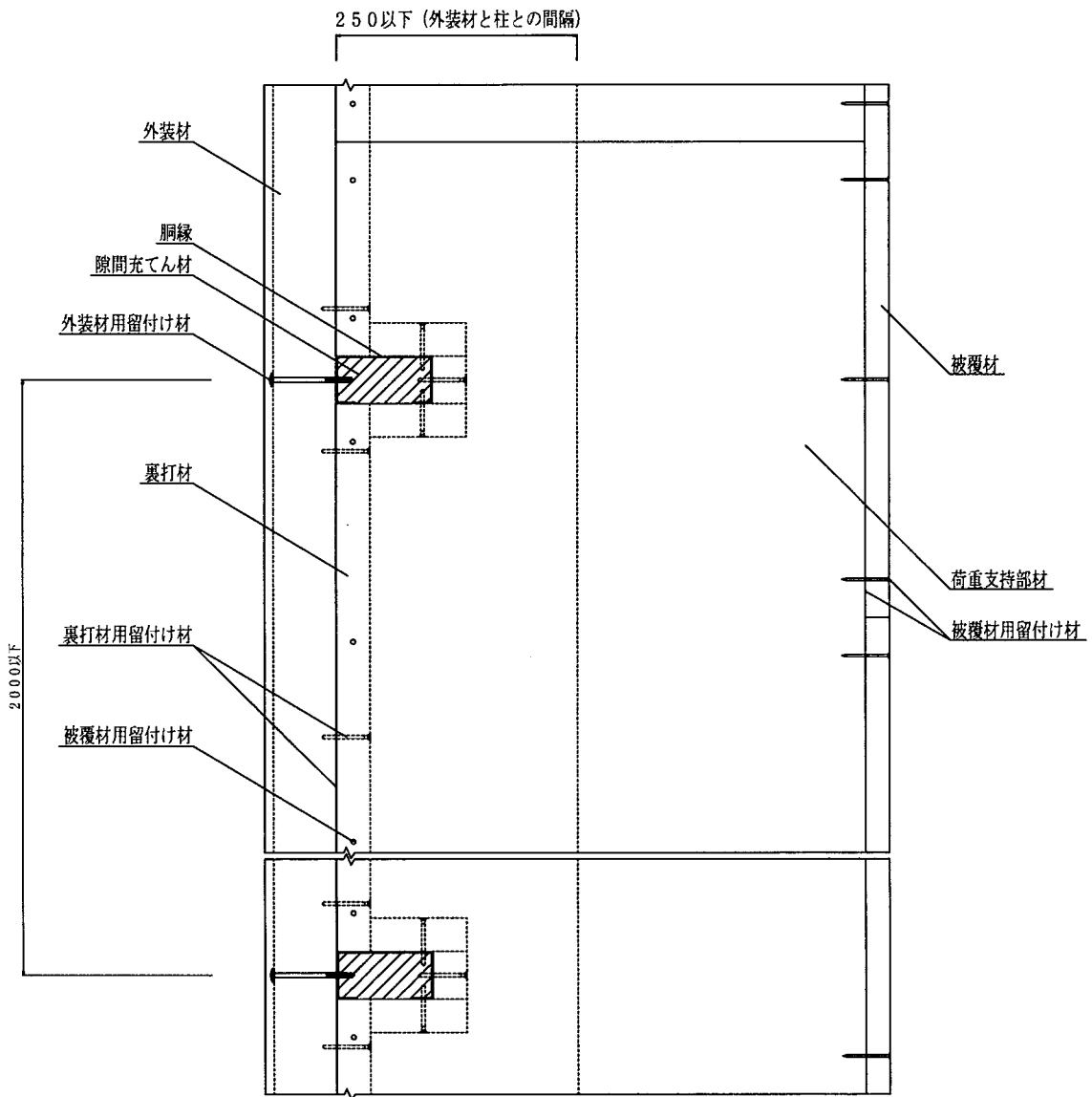


注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

* : 本評価内容に含まない

(寸法単位：mm)

(1)直張仕様(角形鋼管)
鉛直断面詳細図

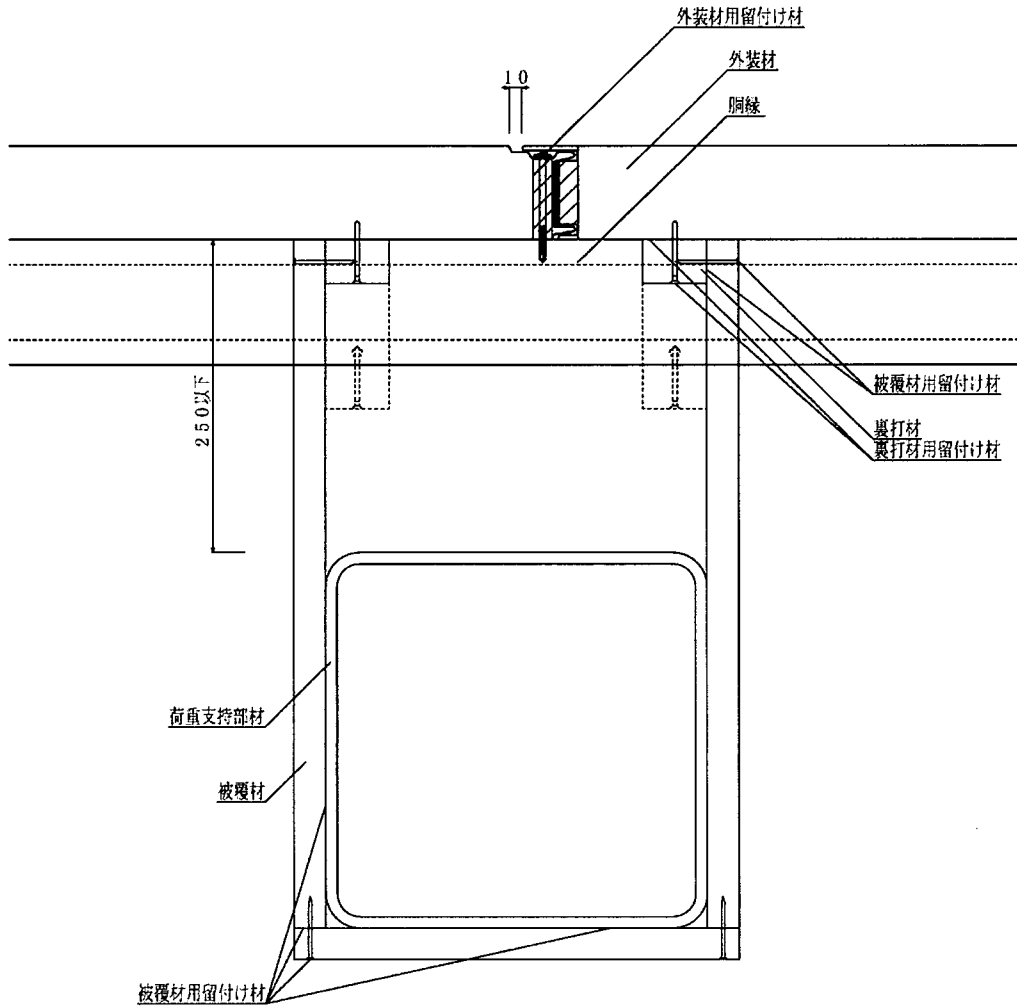


注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

(寸法単位：mm)

水平断面詳細図

屋外側

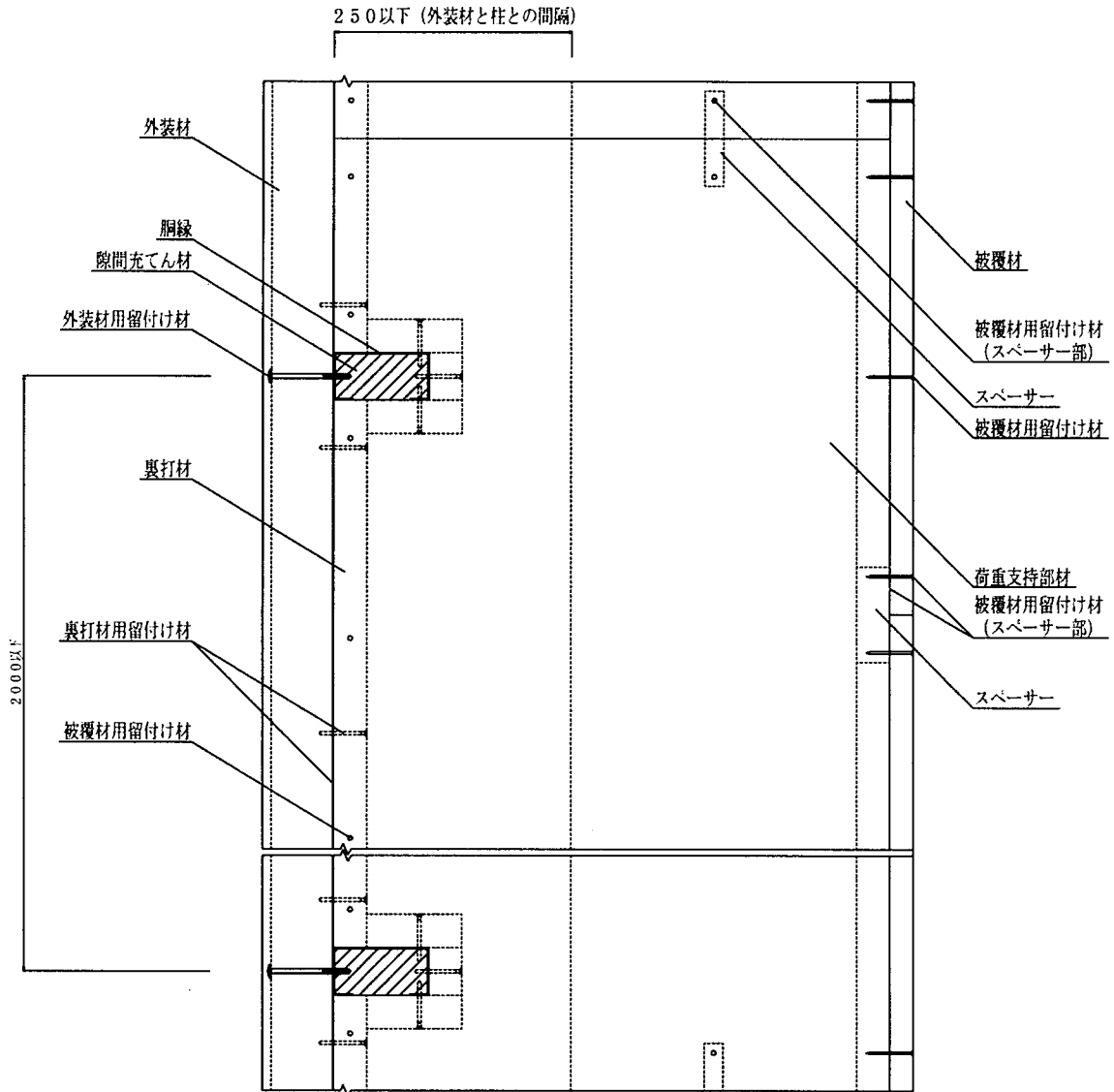


屋内側

注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

(寸法単位：mm)

(2) 浮かし張仕様(角形鋼管)
鉛直断面詳細図

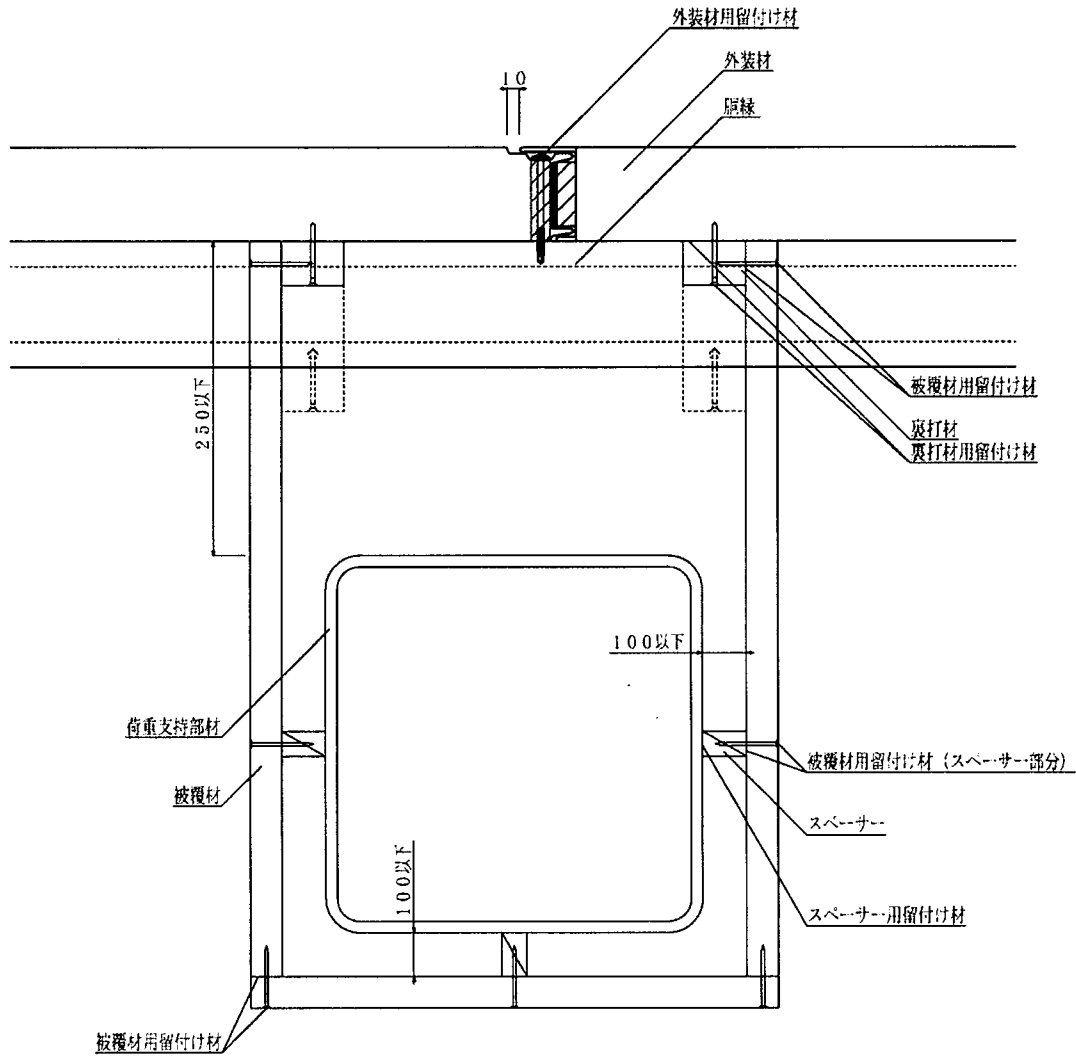


注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

(寸法単位: mm)

水平断面詳細図

屋外側

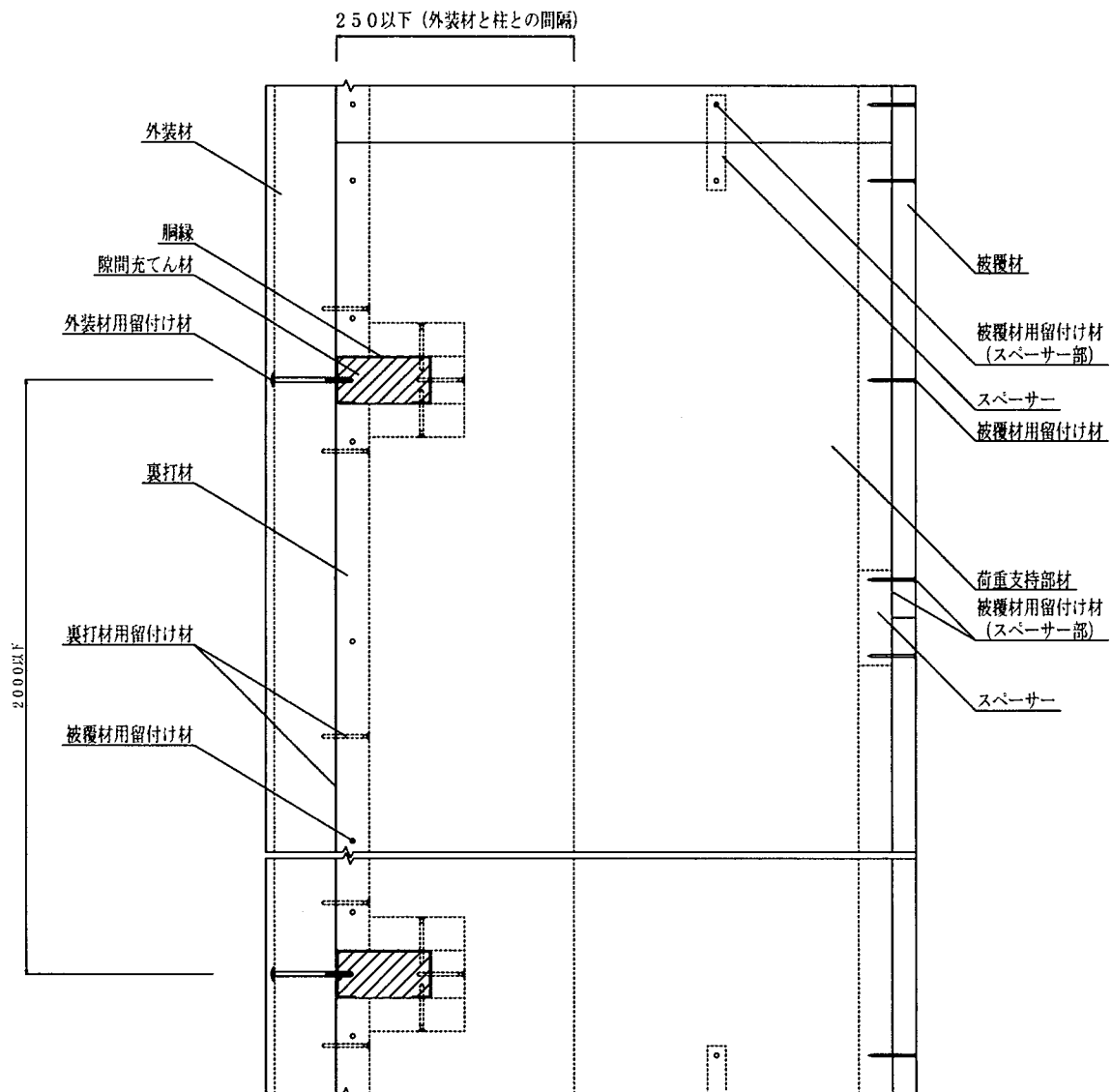


屋内側

注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

(寸法単位: mm)

(3) 浮かし張仕様(丸形鋼管)
鉛直断面詳細図

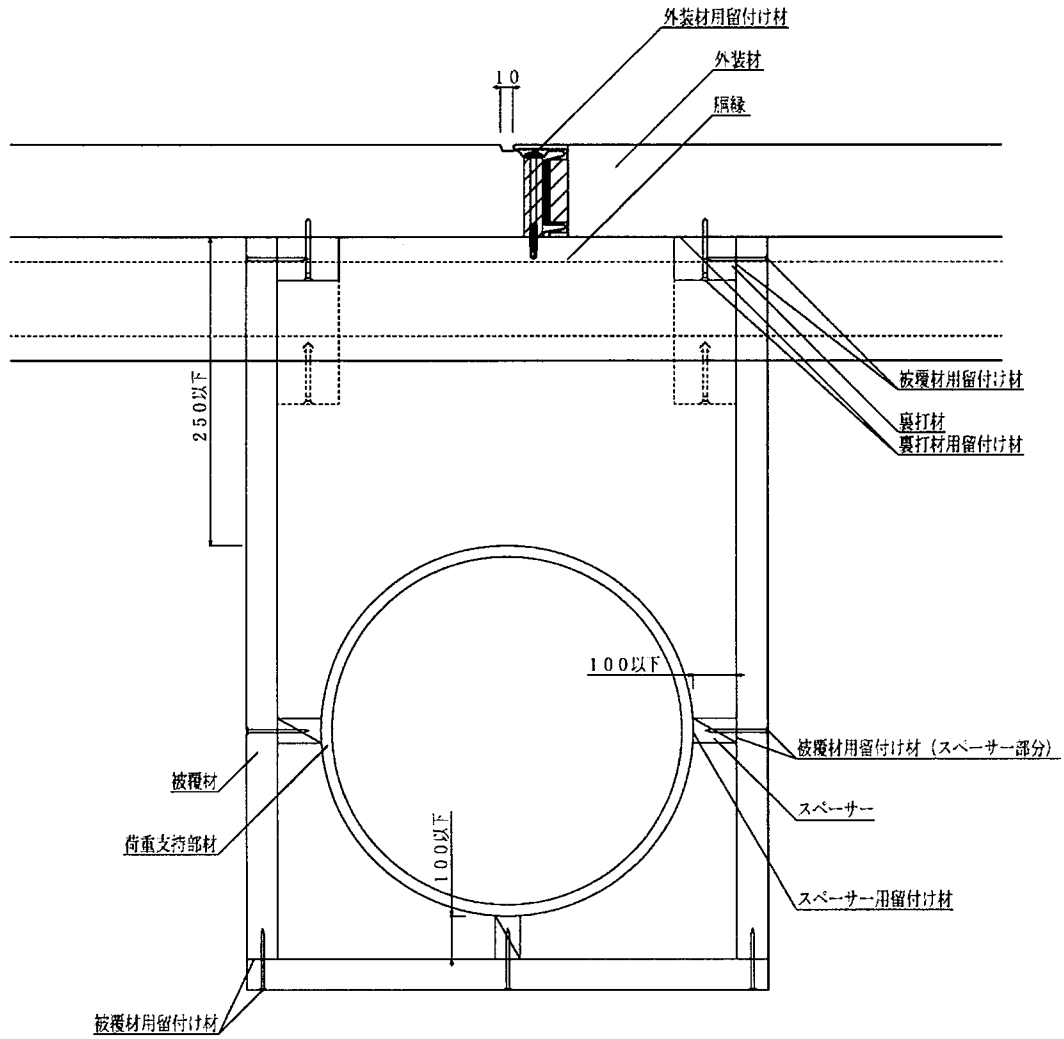


注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

(寸法単位: mm)

水平断面詳細図

屋外側



屋内側

注) 寸法及び材料構成は2および3のとおり

5. 施工方法等

<施工図>

4. 構造説明図と同じ

<施工手順>

1) 外装材(ロックウール保温板充てん鋼板)の施工

国土交通省大臣認定番号：FP060NE-0162に従って施工する。

①胴縁の施工

胴縁は2000mm以下の間隔で水平に配置し、構造躯体に取り付けた胴縁受け材に溶接又はボルト接合によって取り付ける。このとき構造躯体、受け材及び胴縁間の接合部は十分な強度を確保する。

②下端部の水切・スターターの施工

下端部の水切・スターターを使用する場合は、壁面の下端となるところに土台と平行にリベット又はビス等を用いて留め付ける。

③外装材の施工

外装材は、外装材用留付け材を用いて胴縁に留付ける。次に二枚目のメス部を一枚目のオス部に差し込み、二枚目のオス部を外装材用留付け材を用いて胴縁に留付ける。三枚目以降順次繰り返して連続した壁面を形成する。(中間目地部は設けないものとする。)

2) 被覆材(繊維混入けい酸カルシウム板)の施工

①裏打材の取付け

外装材と被覆材の取り合い部に裏打材を裏打材用留付け材を用いて取付ける。その際、胴縁と裏打材の取り合い部に隙間が生じる場合は隙間充てん材を充てんする。

②被覆材の取付け

被覆材は側面の横目地部が揃わないように配置し、小口及び裏打材に被覆材用留付け材を用いて取付ける。